



取扱説明書

広和エムテック株式会社

－ 初めに－

この度は浮上油回収装置「SL-Mini」をご採用いただき、誠にありがとうございます。本装置は新開発のQポットユニットと固形物回収小型分離槽を組み合わせた、従来にはない高性能な浮上油回収装置です。本装置をご使用いただく前に本取扱説明書をよくお読みになり、内容を十分にご理解いただいた上で正しく安全にご使用下さい。尚、本取扱説明書は、いつでも取り出せるように常に装置の近くに保管し、装置が破棄されるまで大切に保存して下さい。

【装置設置・運転前の注意事項】

本装置の据付・運転を行う前には、タンク・ピットなどに溜まったゴミ・異物・残渣・スカム等を取り除いてから運転を行って下さい。

汚れが溜まつたままの状態で運転を開始すると、Qポットやポンプに詰まったり、回収・分離がうまく出来ない場合があります。

安全上のご注意

ケガや事故防止のため、以下のことを必ずお守りください。

- 据付、運転、保守、点検の前に必ずこの取扱説明書をお読みいただき、正しくご使用ください。
- 機器の知識、安全の情報、そして注意事項のすべてを習熟してからご使用ください。
- この説明書では、安全注意レベルを「警告」「注意」として区分しております。



誤った取扱をすると、人が死亡、または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。



誤った取扱をすると、人が傷害を負ったり、物的損害の発生が想定される内容を示します。

絵表示の例



△記号は、警告・注意を促す内容があることを告げるものです。
図の中や近くに具体的な注意内容が描かれています。



記号は、禁止の行為であることを告げるものです。
図の中や近くに具体的な禁止内容が描かれています。



●記号は、行為を強制したり指示したりする内容を告げるものです。
図の中や近くに具体的な指示内容が描かれています。

⚠ 警 告



ぬれた手で電源プラグや運転スイッチには触れないで下さい。感電の恐れがあります。



修理技術者以外の人は分解したり、修理や改造を行わないで下さい。故障や事故の原因となります。



運転中に電動機や回転部には触れないで下さい。やけどやケガの原因となります。



酸・アルカリ・有機溶剤・塗料などの有害ガスや腐食成分を含んだガスが発生する場所、又はほこりの多い場所や水のかかる所には設置しないで下さい。火災や故障の原因となります。



電源コードとともに出ている緑色のアース線は必ずアース接続を行って下さい。
アース接続が不完全な場合は、感電の原因となります。



掃除や点検をするとき、又は動かなくなったり、異常がある場合には、電源プラグを抜くか電源を切って下さい。感電・火災・ケガの原因となります。



電源プラグやコンセントに付着したほこりは必ず取り除き、接続は刃の根元まで確実に差し込んで下さい。接続が不完全な場合は、感電や火災の原因となります。

⚠ 注 意



40°C以上の液、ガソリン、灯油、化学薬品には使用しないで下さい。ポンプの故障や火災の原因となります。



屋外では使用しないで下さい。また屋内であっても、水のかかる場所では使用しないで下さい。漏電や感電の原因となります。



電源ケーブルを傷つけたり、破損したり、加工したり、無理に曲げたり、引っ張ったり、ねじったり、束ねたりしないでください。また、重いものをのせたり、はさみ込んだりしないで下さい。火災や感電の原因となります。



空運転（水なし運転）をしないで下さい。ポンプの故障や、破損の原因となります。



連休などで、長期間、本機をご使用にならない時は、安全のため運転スイッチを「0」（切）にして、必ず電源プラグをコンセントから抜いて下さい。絶縁劣化による感電や、漏電火災の原因になることがあります。



停電のときは必ず、電源プラグを抜くか、電源を切って下さい。通電時に不意に動き、ケガや感電をすることがあります。

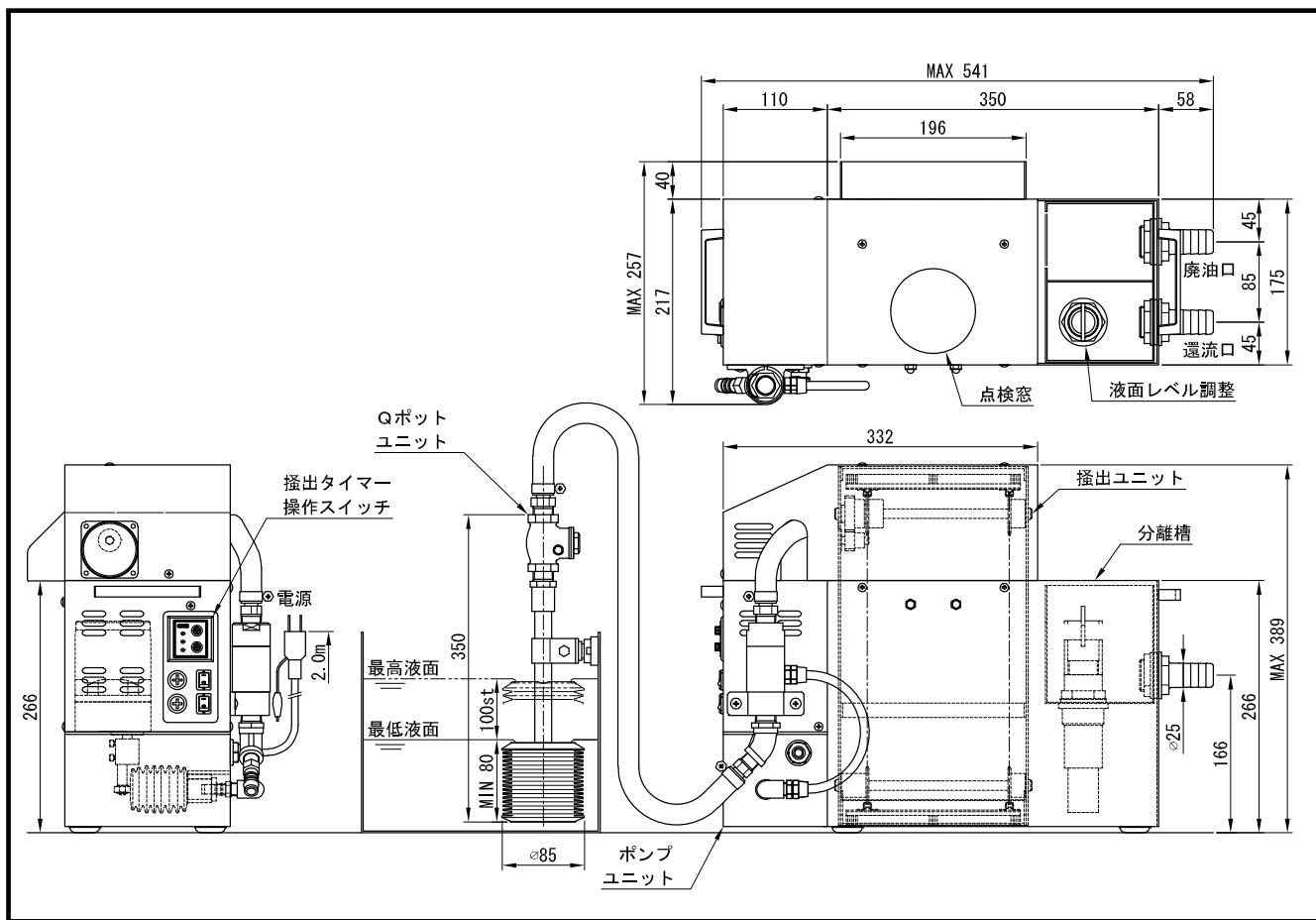


据付場所は、床面が防水処理・排水処理されていて、点検がしやすい場所を選んで下さい。水漏れが起きた時に、大きな被害になる恐れがあります。

SL-Mini仕様

型式	SL-M
外形寸法	541 × 257 × 389h 重量約 18 kg
分離槽	350 × 175 × 260h 内容量 12ℓ
電圧・電源	単相 AC100V 50/60Hz
ポンプモーター出力	25W サーマルプロテクタ内蔵
搔出コンベア出力	6W サーマルプロテクタ内蔵
Q ポット	Φ85 × 100 st 液面追従方式 ジャバラ材質 NBR
吸込量 / 揚程	60ℓ/hr 1.0m (清水時)
耐熱温度	0~40°C (凍結なきこと)
設置場所	屋内にて水・油の飛散なき解放された場所 (結露なきこと)

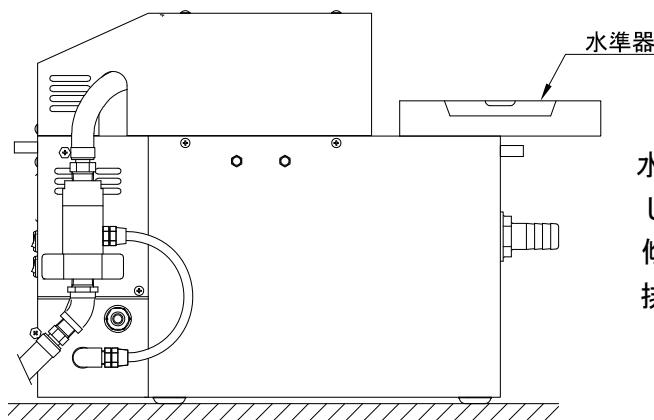
外観図及び各部の名称



※本仕様は改良のため、予告なく変更となる場合があります。

1. 設置

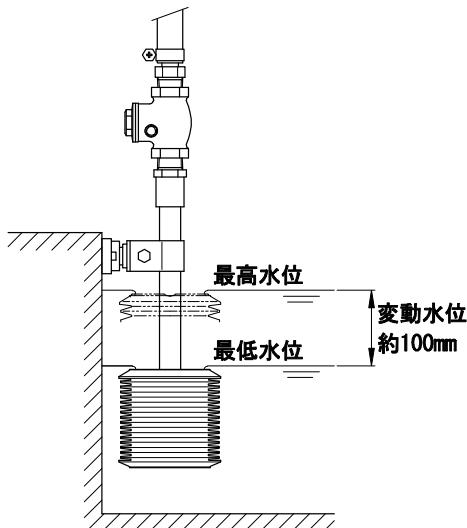
(1) 本体分離槽は処理液面よりも高い位置で転落の恐れのない場所に水平となるように設置します。



水準器等を利用して、分離槽が水平になるようにして下さい。
傾いていると水と油の分離が十分に行われないまま排出され、分離した油が出にくくなります。

(2) Qポットはフロートの先端が変動水位内に収まるように取り付けて下さい。

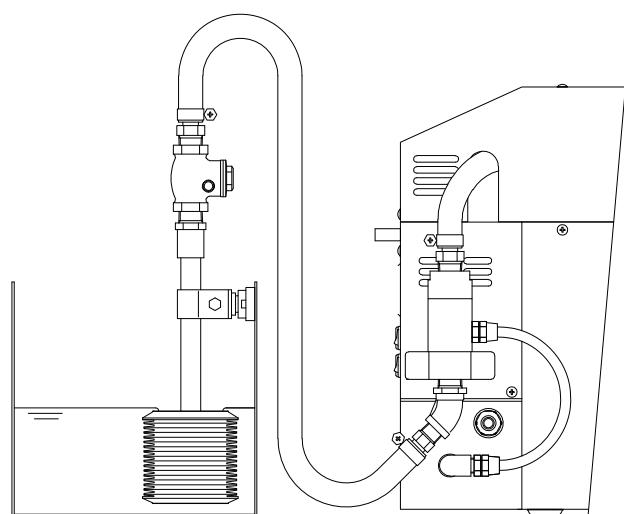
(変動水位100mm以内でしか使用出来ません)



Qポットが最小に縮んだ時（80mm）より最低水位が下になると液を吸い込めなくなり、空運転となりますので、最低水位を基準に取り付け高さを決定して下さい。
※付属の水位レベルゲージで位置合わせを行い、運転時は水位レベルゲージを取り外して下さい。

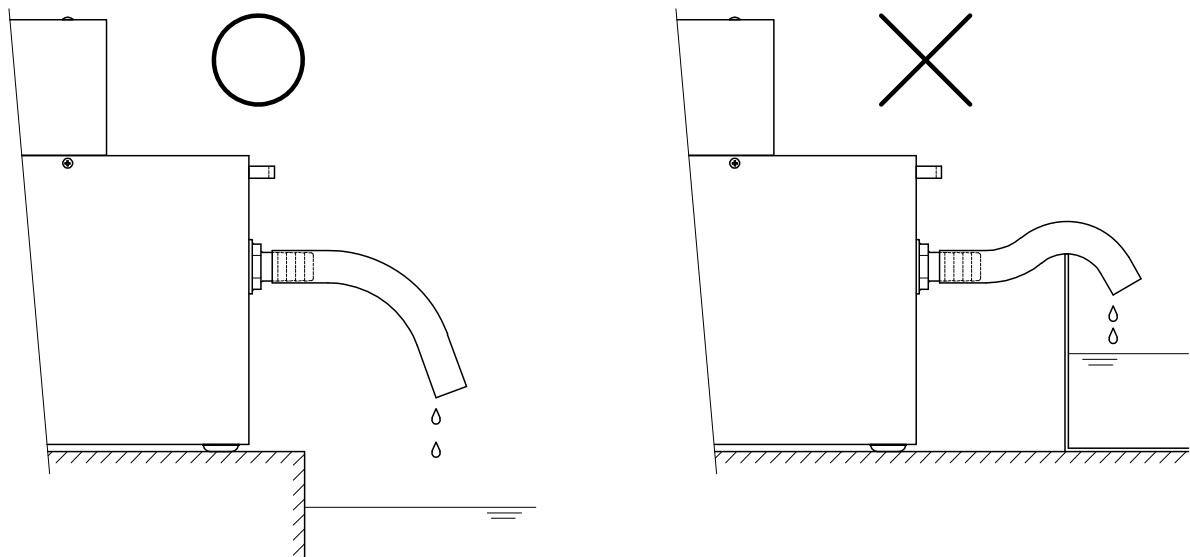
水位変動が100mmを超える場合、
フロート付Qポットにすること
で対応が可能です。（オプション）

(3) Qポット～バルブケースをφ15mmブレードホースで接続し、付属のホースバンドでしっかりと締め付けて下さい。この時に余分なホース長さは切断して、無理な折れ曲がりのないように最短の長さとして下さい。



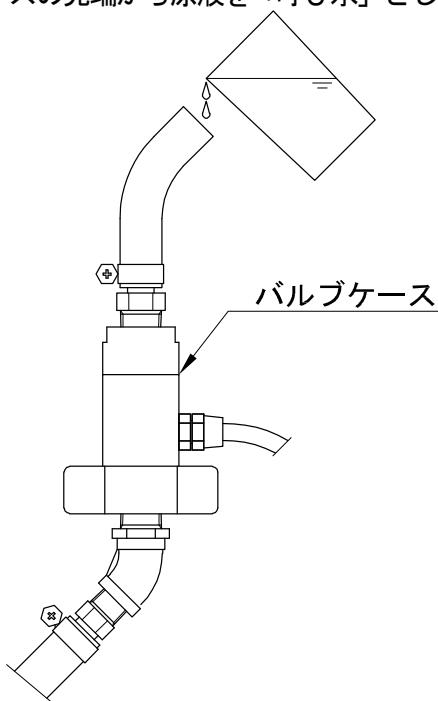
ホースバンドは確実に固定して下さい。エア漏れがあると処理液の吸い込みが出来ません。

(4) 環流水（排水）が元のタンクに戻るように、排水ホース（φ25）を接続して下さい。この時、ホースが自然流下するように取り付けてください。廃油については、排水ホースの残りを切断して使用して下さい。



2. 運転

(1) 本機を初めて運転するときや、メンテナンス・清掃等でポンプ内の液が空になった時にはフレキシブルホースの先端から原液を「呼び水」として注入して、運転を開始してください。



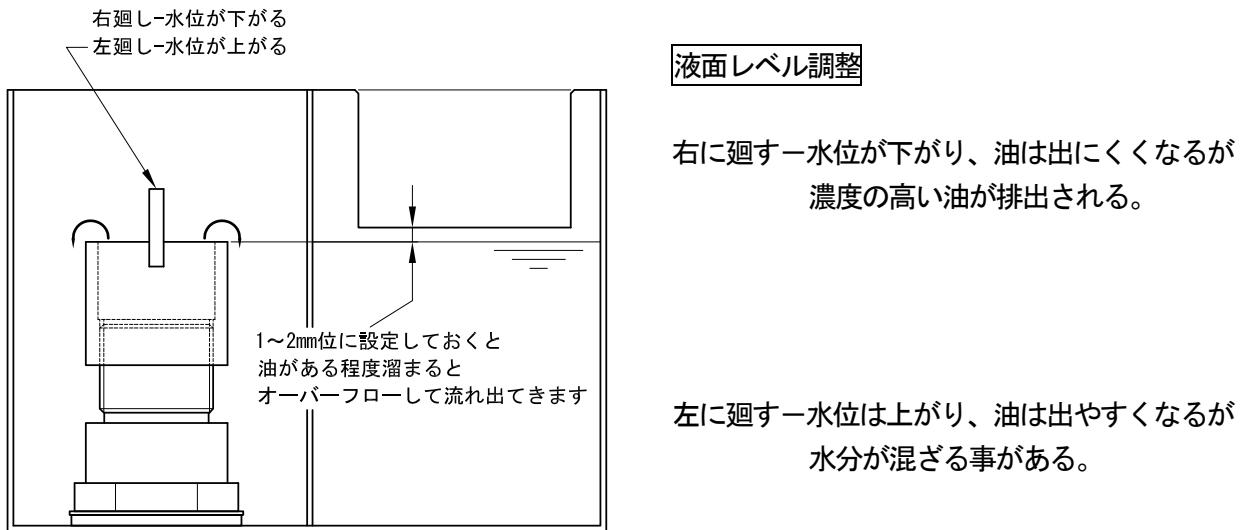
「呼び水」は2回目以降の運転開始時は特に必要ありませんが長期間運転を停止していた場合にはポンプが空になっている時があります。この時は、「呼び水」を行ってから運転を開始して下さい。

(2) 本機のポンプ運転スイッチを「I」(入)にして運転を開始します。この時に10分以上経過してもポンプが吸い込みを行わないようであれば、一度運転スイッチを切って、再度「呼び水」を行ってください。

(3) 運転を終了する時は運転スイッチを「O」(切)にして下さい。

3. 調整

本機の液面レベル調整を行う事により排出される油の分離度合いを調整出来ます。また、各種の油に対して最適な分離を行うことが可能です。



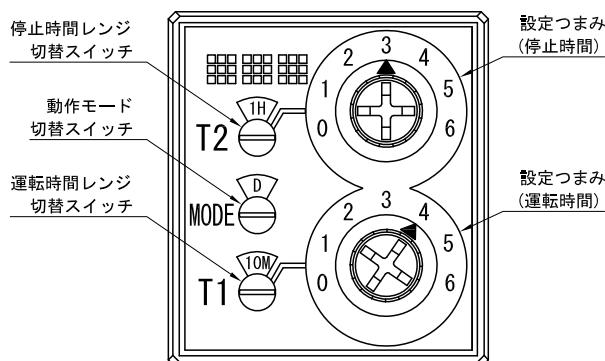
初めての運転時又は、分離槽内の液を空にした後の再運転時には、分離槽内に一定量の油（約2ℓ程度）が溜まるまでは油排出が行われませんが、これは故障ではありません。

4. 搾出コンベアのタイマーの設定

タイマーの設定時間を変更する場合には必ず電源スイッチをOFFにしてから調整を行って下さい。

運転中に設定を変えた場合には正しい時間設定が出来ず、誤作動の原因になります。

- (1) 運転時間の設定は下段のT1レンジ切替とボリュウムにより設定します。
- (2) 停止時間の設定は上段のT2レンジ切替とボリュウムにより設定します。
- (3) 設定される時間はレンジ切替に表示された数字（時間の単位）ボリュウムの目盛りを掛けた値が設定される時間です。



※左の設定ではスイッチを『ON』にすると同時にモーターが起動し、40分運転(T1)・3時間停止(T2)の繰り返し運転を、スイッチを『OFF』にするまで動作します。

又、工場出荷時は20分運転・4時間停止に設定してあります

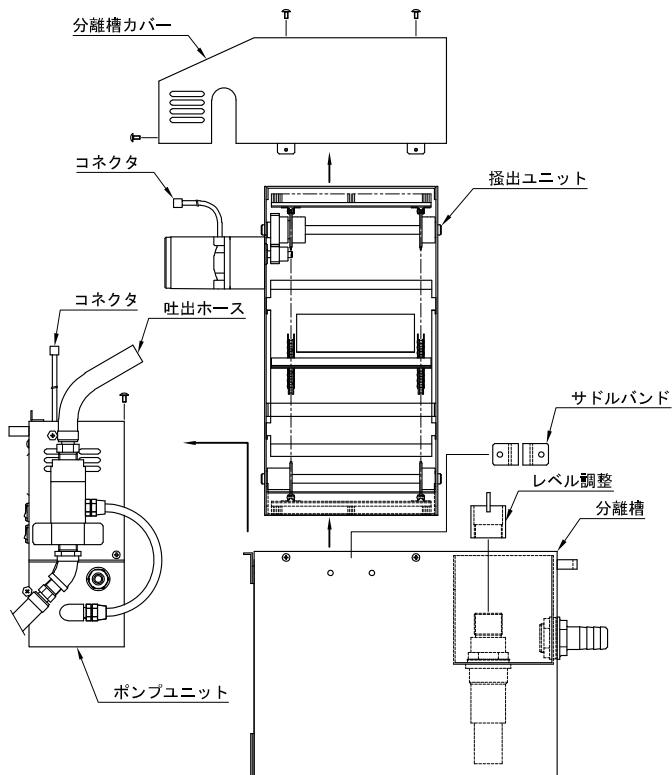
- (4) モード切換の表示で末尾の記号がA～Hまで表示されますが、必ず【D】記号の表示となるように設定して下さい。（工場出荷時【D】に設定済み）【D】記号以外の組合せでは、運転／停止の自動運転となりません。
- (5) モード切換のロータリースイッチは、先の細いドライバーで、表示の切り替わりの途中で止めずに確実に行って下さい。又、ボリュウムは目盛り以上に回さないように注意して下さい。
- (6) 回収されるスラッジの量により、運転/停止時間を設定しますが、運転時間を長くすると、スラッジが排出された後は分離槽内の水分が排出されてしまいので、現場の状況に合わせて、設定を行って下さい。

5. メンテナンス

1. 分離槽・搔出部

構造上、油水分離槽内に、液中に含まれた固形物（スラッジ・切粉等）が沈殿して溜まると、油の分離が悪くなったり、水・油の排出がうまく出来なくなります。2～3カ月に1回、中の液を抜いてきれいな水で清掃して下さい。

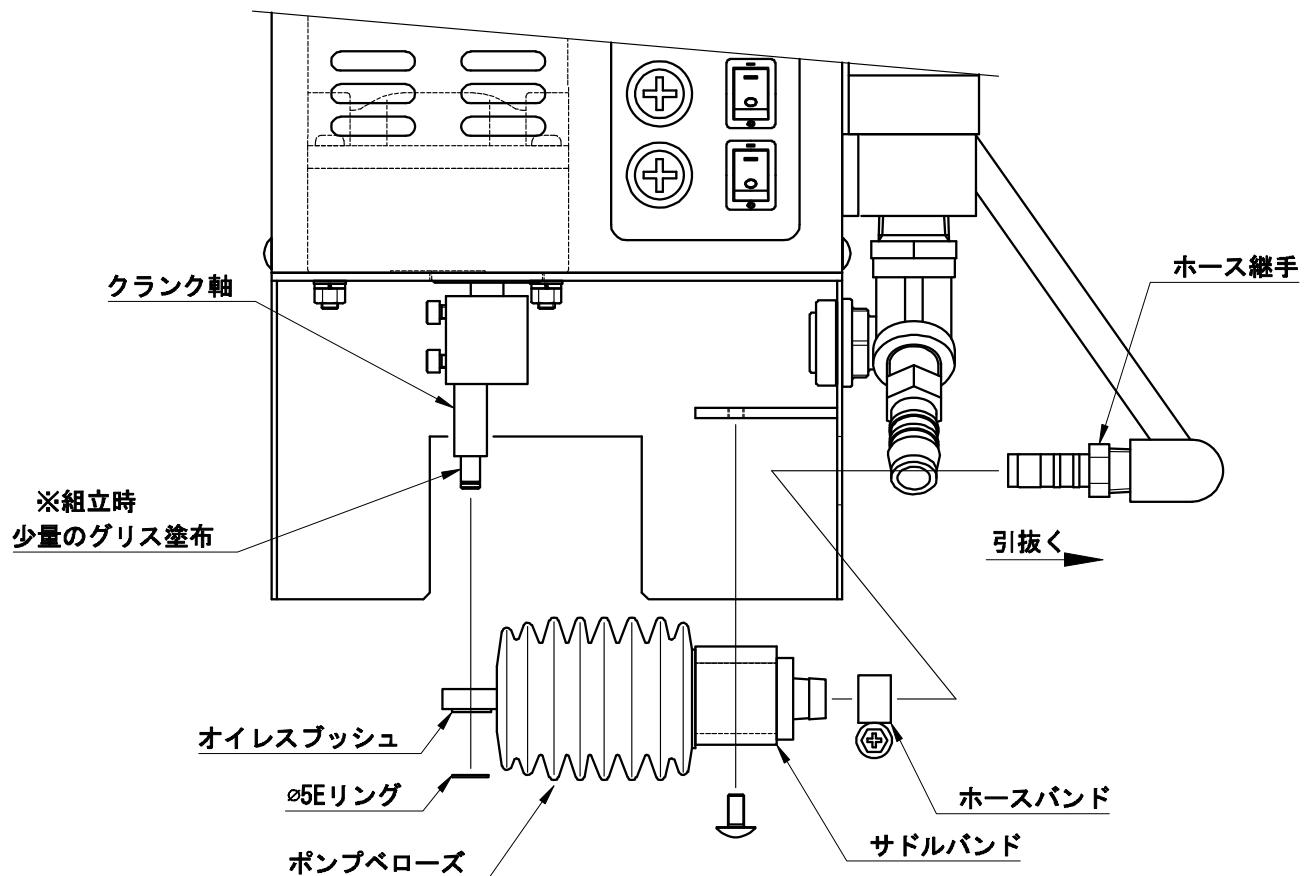
また、平歯車の動きが悪くなると搔揚ブラシがスムーズに動かず、分離槽内の固形物（スラッジ・切粉等）がうまく排出されません。この様な場合には平歯車部にグリスを塗って下さい。この時、搔揚ブラシも掃除して下さい。



- (1) 分解
- ① 分離槽カバーを外す。（ネジ5本）
 - ② ポンプの吐出ケース、サドルバンドを外す。（ネジ、袋ナット2本）
 - ③ 搔き出しモータコネクタを外す。
 - ④ 搌き出しユニットを上に引き上げて取り外す。（分離槽カバーと共に ネジ2本）
 - ⑤ 操作BOX & ポンプユニットを上に引き上げて取り外す。（ネジ1本）
 - ⑥ 液面レベル調整を取り外す。
- (2) 清掃
- ① 分離槽内の液を排出する。
 - ② 分離槽内の底部に溜まった沈殿物を取り除く。
 - ③ 内部を水道水できれいに洗浄する。
 - ④ 金ブラシ等で、搔き出しブラシに溜まった物を取り除く。
 - ⑤ 搌き出しユニットのブラシ、チェーン部分を水道水で洗浄する。
 - ⑥ 歯車部にグリスを塗る。
- (3) 組立
- ① 液面レベル調整を取り付ける。
 - ② 操作BOX & ポンプユニットを分離槽の金具に差し込み、取り付ける。（ネジ1本）
 - ③ 搌き出しユニットを分離槽の壁面に差し込み、取り付ける。（分離槽カバーと共に）
 - ④ 搌き出しモータコネクタを取り付ける。
 - ⑤ ポンプの吐出ケース、サドルバンドを取り付ける。（ネジ、袋ナット2本）
 - ⑥ 分離槽カバーを取り付ける。（ネジ5本）

2. ポンプベローズ

ポンプ用ベローズは1カ月に1回、破れ、水漏れがないかを点検し、必要に応じて交換して下さい。
先のとがった切粉等が多い場合や、液温度が高い（40°C以上）場合には破損しやすくなりますので、
点検回数を増やして下さい。



(1) 分解

- ①ベローズ接続口を固定してあるバンドをゆるめる。
- ②バルブケースへのホース継手を引き抜く。
- ③φ5Eリングを取り外す。
- ④ベローズを固定してあるネジ（2本）を取り外す。
- ⑤ベローズ固定のサドルバンドを取り外す。

交換用ベローズは販売店又は弊社にてお買い求め下さい。

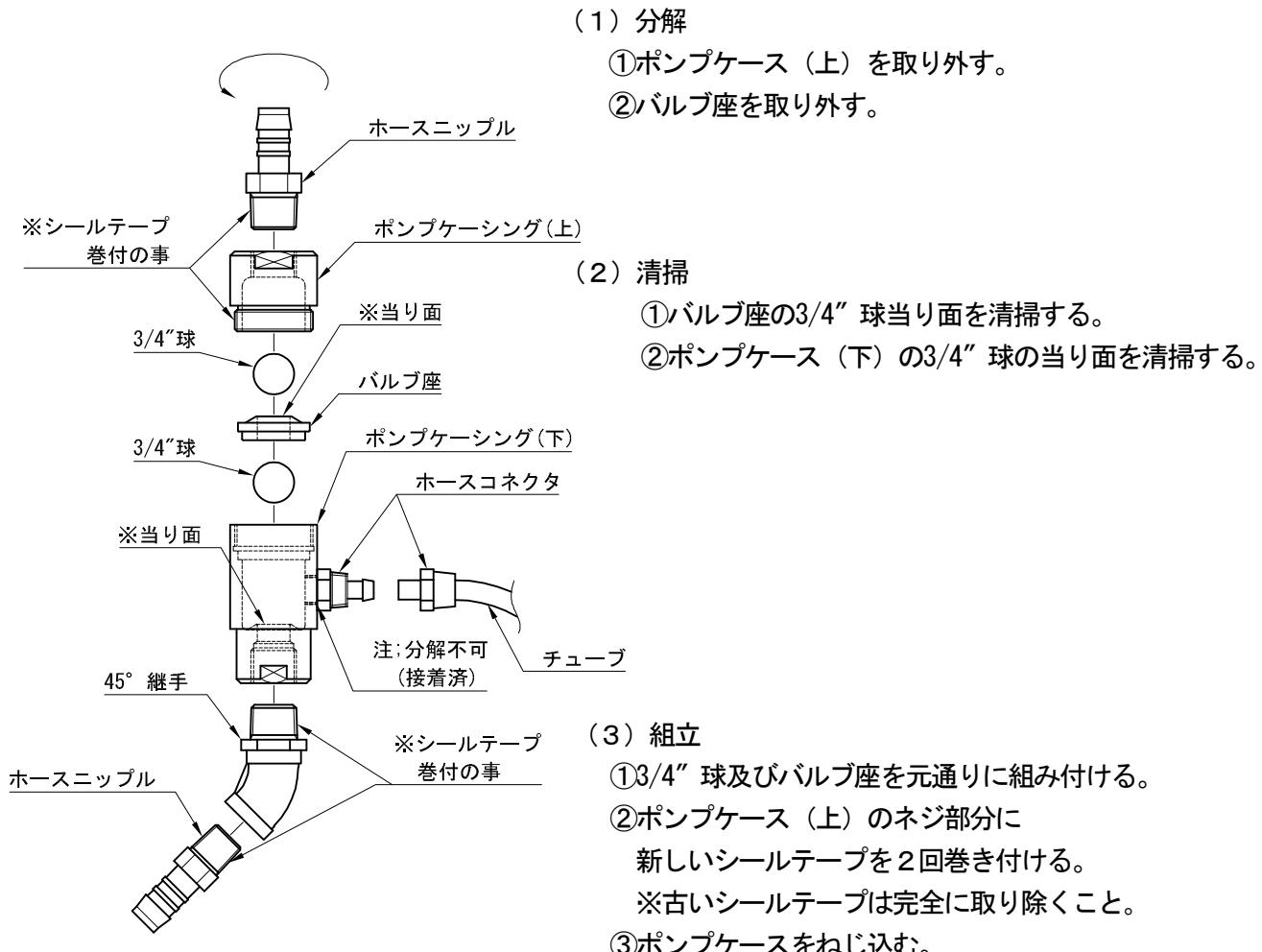
(2) 組立

- ①ベローズに固定用サドルバンドを取り付ける。
- ②クランク軸に少量のグリスを塗布してから、ベローズをネジ（2本）で固定する。
- ③φ5Eリングを取り付ける。
- ④バルブケースへのホース継手を差し込む。
- ⑤ベローズ接続口をホースバンドで固定する。

3. バルブケース

バルブケース内の3/4" 球の当り面に切粉・スラッジが付着すると密閉性が悪くなり、吸込力が弱くなります。この様な現象が発生した場合は、内部の分解・清掃を行って下さい。

3/4 球及び当り面に大きな傷がある場合は、清掃しても吸水力が元に戻らない事があります。
この時は新しい部品と交換が必要です。



(注) ホースニップルやバルブケースとポンプベローズを接続するチューブ等の屈曲部分にも切り粉・糸屑等が詰まっていることがあります。

上記の点検・清掃を行っても吸い込みが悪いときは、清掃を行って下さい。

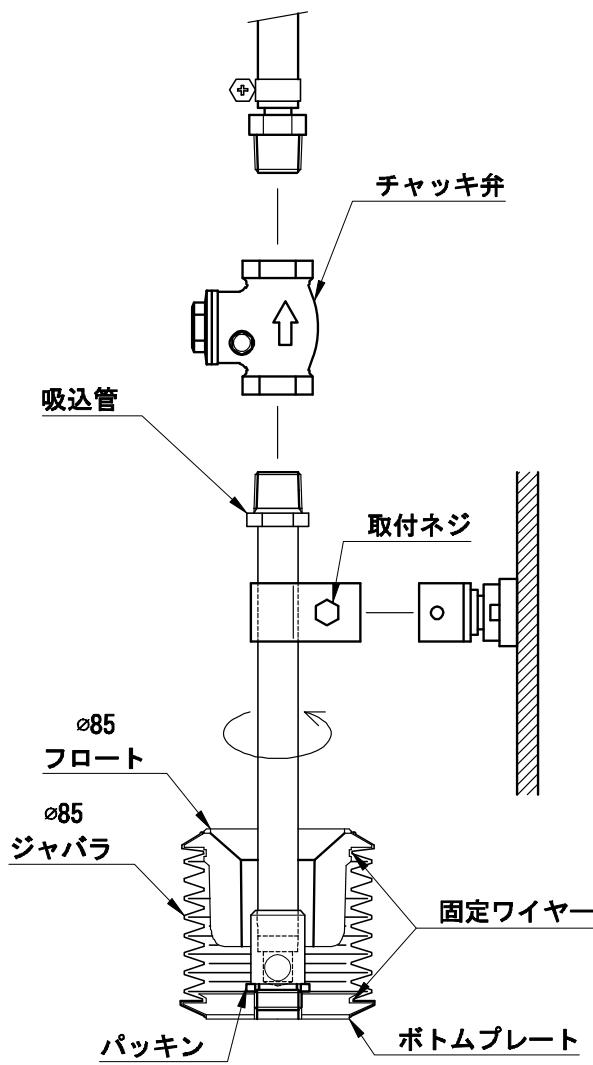
4. Qポット

Qポット内部に固形物（切粉・スラッジ）が沈殿して溜まると、動きが悪くなります。1カ月に1回、取付ブラケットより外して、液中から引き上げて水で洗浄して下さい。
この時、不必要に分解は行わないようにして下さい。
又、ジャバラ部分に変形、穴あき等がある場合は、新しいものと交換して下さい。

(1) 清掃

- ①Qポット上部のチャッキ弁を取り外す。
- ②チャッキ弁及びQポットAssyを
水中に沈め、揺さぶりながら清掃する。
- ③ネジ部に新しいシールテープを巻き付けて、
チャッキ弁を取り付ける。

ジャバラの内側を清掃する時に固い棒や
先のとがったものを使うと、穴があく場合が
ありますので注意して下さい。



(2) ジャバラの交換

- ①吸込管とボトムプレートを分離させる。
この時、吸込管に付属のパッキンは紛失しないよう
にしてください。
- ②ジャバラを固定してあるワイヤー
を取り外す（2ヶ所）。
- ③古いジャバラをフロート及びボトム
プレートから取り外す。
- ④新しいジャバラを取り付ける。
- ⑤フロート部とボトムプレート部を新しいワイヤーで
固定する。
- ⑥吸込管とボトムプレートをねじ込む。
この時シールテープは必要ありません。

交換用ジャバラは販売店又は弊社にて
お買い求め下さい。
ジャバラの材質は併せてご指示下さい。

(3) 取付

- ①Qポットを取り外し、再び固定する時は、
液面に対する取付高さを再度調整してから
ブラケットに固定する。

注： ①Qポット吸込管の下部の穴の中に切り粉・スラッジ等が詰まって吸い込みが出来なくなる事があります。
②チャッキ弁には方向性がありますので、取付時には【↑印】がポンプ側になるように取付を行って下さい。
③フロートを部品で注文時には装置シリアルナンバーをご確認させて頂く場合がありますので、
御了承下さい。

SL-M 部品表 1/2

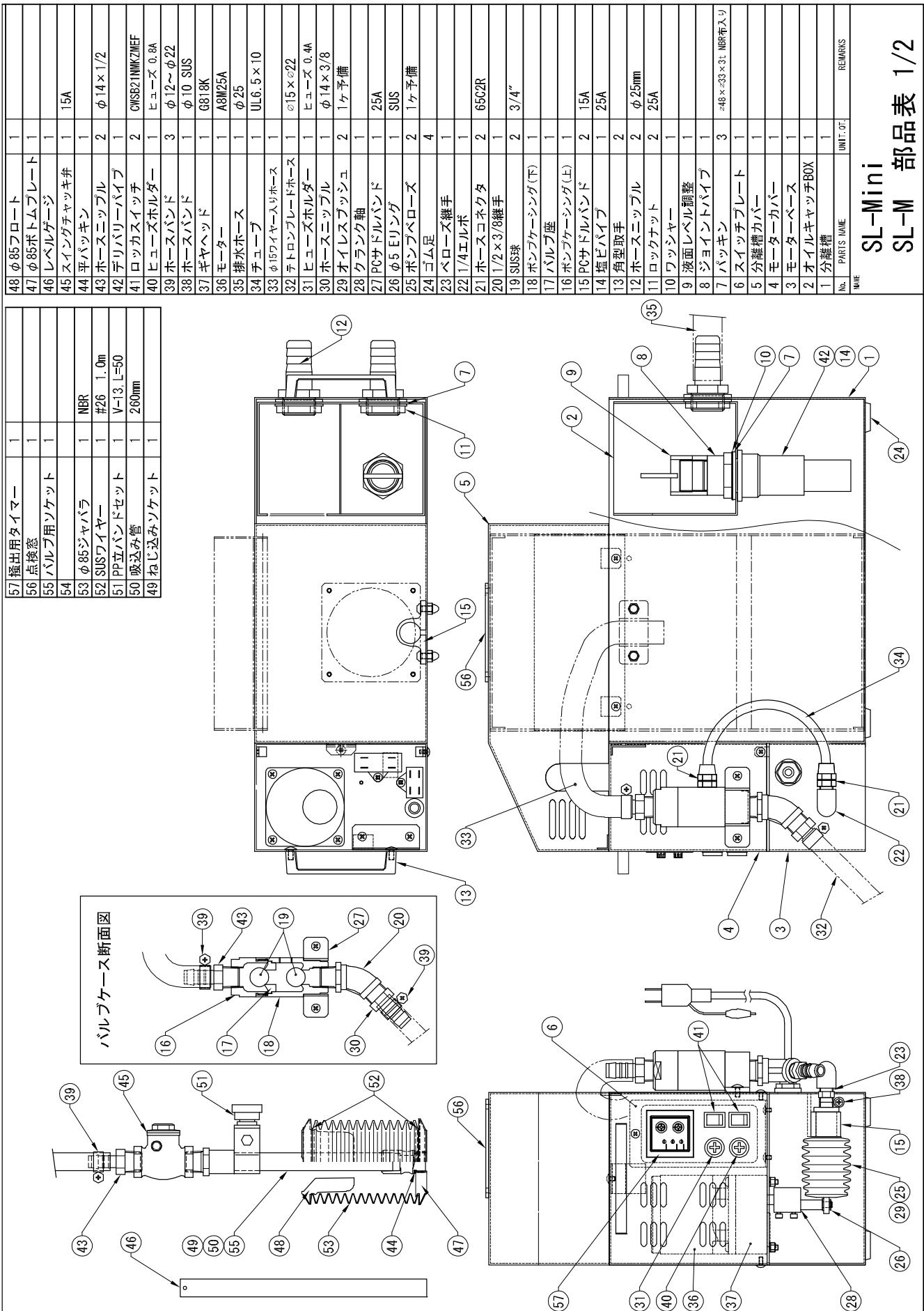
NAME

PARTS NAME

UNIT

1.0T

REMARKS



SL-M 部品表 2/2

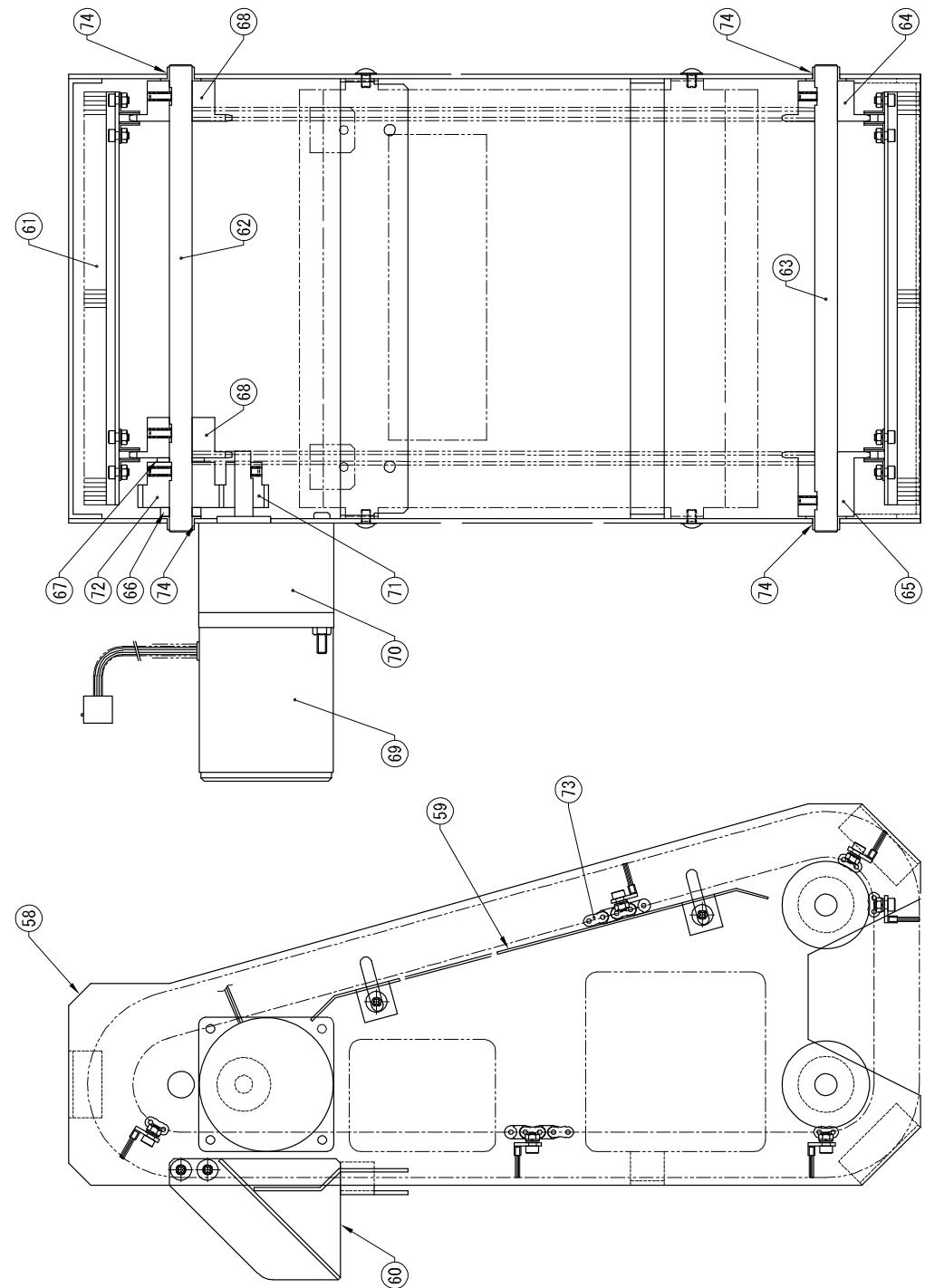
NAME

REMARKS

UNIT OF

ITEM

No.	PARTS NAME	UNIT OF	ITEM
74	オイレスフランジフッショ	6	
73	ブロコンビチーン	2	#25-P5-14L-K-126L
72	ギヤー(大)	1	S1DB 36B+1010
71	ギヤー(小)	1	S1DB 20B+008
70	ギアヘッド	1	G6180D
69	挿出用モーター	1	A6N0GA
68	21Tスプロケット	2	
67	カラーバ	1	
66	カラーリ	1	
65	アイドラーB	2	
64	アイドラーA	2	
63	アイドラ軸	2	
62	駆動軸	1	
61	搔湯げブラシ	9	
60	シユーター	1	
59	仕切板	1	
58	挿出フレーム	1	



保証規定

1. 取扱説明書、本体貼付ラベル等の注意書に基づくお客様の正常なご使用状態のもとで、保証期間内に故障が発生した場合には、無償にて故障箇所を当社所定の方法で修理させていただきます。
2. 製品の保証期間は、ご納入日から満1ヶ年間本製品の無償修理をいたします。
3. 保証期間内に故障して、無償修理を受ける場合には、当社にご依頼の上、製品を送付して下さい。この場合送料についてはお客様にてご負担ください。又、出張修理を行った場合には、出張に要する実費を申し受けます。
4. 修理を行うために交換された旧部品については原則としてお返しできません。
また、無償修理のために部品単体をお客様に提供する場合には、故障部品を当社に返却後、交換部品を発送いたします。
5. 保証期間内でも次の場合には原則として有料にさせていただきます。
 - (1) 取扱説明書によらないでご使用になったり、使用上の誤りおよび不当な修理や改造による故障および損傷
 - (2) 公害、火災、地震、水害、落雷、その他天災地変、異常電圧、指定外の使用電源（電圧、周波数）などによる故障及び損傷
 - (3) 製品本来の使用目的と異なる用途に使用された事に起因する故障及び損傷
 - (4) お客様による保管、輸送、移動時の落下、衝撃等、お取り扱いが不適当なために生じた故障及損傷
 - (5) 外観上のキズ、色あせ、塗装のハガレ、腐食、音・振動等装置の機能には影響を及ぼさない箇所の修復
 - (6) 正常なご使用方法でも、当社が別に定める消耗部品が自然消耗、摩耗、劣化、変化した場合（ポンプベローズ・Qポットジャバラ・ホース・パッキン・ヒューズ）
 - (7) 本製品に接続又は、連動している当社認定以外の機器および、消耗品に起因する故障および損傷
 - (8) その他当社の責任とみなされない故障
6. 本製品の故障、またはその使用によって生じた直接、間接の損害については当社はその責任を負わないものといたします。
7. 保証期間内に故障し、修理・交換・改造を行った部品・箇所については、その部品または箇所に対して、修理完了日から3ヶ月間の保証を行うものといたします。
8. 保証期間後経過後に発生した故障が使用損耗あるいは経年変化によるものではなくその全部または一部が弊社の責任に起因する場合は、その責任の度合いに応じた適正な費用負担で修理いたします。
9. 本保証規定は日本国内においてのみ有効です。

* この保証規定は、本書に明示した期間、条件のもとにおいて無償修理をお約束するものです。
したがって保証期間経過後に発生した不具合の修理は原則として有料です。

広和エムテック株式会社

広島県福山市引野町5丁目15番9号

〒721-0942 TEL 084-943-7734

消耗部品

- Qポット用ジャバラ
- ポンプ用ベローズ
- ホース（サクションホース・フレキシブル・排水ホース）
- 防水・シールパッキン
- ヒューズ（汲上ポンプ 0.8A 搾出モーター 0.4A）
- 搾出ブラシ ○駆動ギヤ

製造者：広和エムテック株式会社
所在地：〒721-0942 広島県福山市引野町5丁目15番9号 広和ビル
電話番号：084-943-7734 ／ 084-943-9944（テクニカルサポートセンター直通）
FAX番号：084-943-9934

製造機番：S L M -
代理店：
所在地：
電話番号：
FAX番号：

納入年月日： 年 月 日

貴社名：
所属部署：
所在地：
電話番号：
FAX番号：
操作責任者：
保守責任者：

修理・故障に関するお問合せについては、下記のテクニカルサポートセンターへ御連絡下さい。

- テクニカルサポートセンター
TEL：084-943-9944（ダイヤルイン）
E-Mail：support@kowa-m.co.jp
- 受付時間
平日 AM 9:00 ~ 12:00 · PM 13:00 ~ 17:00
(E-Mailは 24時間受付)

内容は改良のため予告なく変更となる場合がありますのでご了承願います
弊社の許可なく本説明書の無断転載及び複写を行うことは禁止いたします